

Technisches Datenblatt

Brillance CrN

PVD – Beschichtung

CrN

Schichteigenschaften:

Nanohärte bis zu: 20 GPa

Reibungskoeffizient: 0,3 μm

Schichtdicke: 1 – 7 μm

Maximale Einsatztemperatur: 700°C

Farbe: Silber



Depositionstemperatur: 200°C – 450°C

Bevorzugte Anwendungen: Bearbeitung von Ti- und Cu-Legierungen, Aluminium und Magnesium-Druckguss
Werkzeuge bei der Kunststoffverarbeitung um Anhaftungen zu verhindern

Im Vergleich zu herkömmlichen chemischen Hartchrombeschichtungen hat CrN nahezu dieselbe Korrosionsbeständigkeit, jedoch eine wesentlich höhere Oberflächenhärte.

Die Beschichtung zeichnet sich durch eine sehr glatte Oberfläche und eine reduzierte Anhaftung an Schneiden aus und hat hervorragende Antihalt- und Gleiteigenschaften bei Buntmetallen und daraus resultierenden Legierungen.

Es wird empfohlen, sämtliche Werkzeuge zu finishen um Reibwerte unter 0,2 μm zu bekommen.

Die angegebenen Werte sind ungefähre Angaben und abhängig von der jeweiligen Anwendung sowie den Test- und Umgebungsbedingungen.

PV-001-Rev.0-02/2023