

Technisches Datenblatt

TiXCo₃

**Signature Coating
PVD – Nanocomposite-
Beschichtung**

Ti, Al, TiSi₂0 (AlTi₃)

Schichteigenschaften:

Nanohärte bis zu:	44 GPa
Reibungskoeffizient:	0,3 µm
Schichtdicke:	1 – 4 µm
Maximale Einsatztemperatur:	900°C
Farbe:	Kupfer



Depositionstemperatur:	450 – 500°C
------------------------	-------------

Bevorzugte Anwendungen:

Zerspanen von gehärteten Stählen > 55 HRC
(Drehen, Fräsen, Bohren)
Tieflochbohren niedrig und hochlegierter Stähle
Bohren von Verbundwerkstoffen (GFK) und Holz

TiXCo₃ hat eine extrem harte Oberfläche und ist dadurch sehr verschleißfest und für super harte Bearbeitung geeignet.

Die Beschichtung kann bei sehr hohen Temperaturen eingesetzt werden und eignet sich somit für Schlichtvorgänge beim Fräsen und Bohren

Es wird empfohlen, sämtliche Werkzeuge zu finishen um Reibwerte unter 0,2 µm zu bekommen.

Die angegebenen Werte sind ungefähre Angaben und abhängig von der jeweiligen Anwendung sowie den Test- und Umgebungsbedingungen.

PV-012-Rev.0-02/2023