

Technisches Datenblatt

Nacoblack TiAlN

PVD – Beschichtung

TiAlN

Schichteigenschaften:

Nanohärte bis zu:	38 GPa
Reibungskoeffizient:	0,5 μ m
Schichtdicke:	1 – 5 μ m
Maximale Einsatztemperatur:	1100°C
Farbe:	Violett-Grau



Depositionstemperatur:	250°C – 450°C
------------------------	---------------

Bevorzugte Anwendungen:	<p>Trocken- Halbtrocken (MMS)- und Nassbearbeitung aller Stahlsorten</p> <p>Bohren von Stahl</p> <p>Zieh-, Stanz-, Press- und Umformwerkzeug für die Bearbeitung von hoch- und niedriglegierten Stählen.</p> <p>Medizinische Instrumente</p>
-------------------------	--

Durch die Beschichtung mit TiAlN wird eine deutlich höhere Verschleißbeständigkeit und ein hoher Korrosionswiderstand erzielt.

Die TiAlN-Beschichtung eignet sich besonders zur Bearbeitung von hochfestem Stählen im Bereich der Umformung und wird gerne beim Bohren von Stahl eingesetzt.

Die Schicht ist biokompatibel und lebensmittelecht.

Es wird empfohlen, sämtliche Werkzeuge zu finishen um Reibwerte unter 0,2 μ m zu bekommen.

Die angegebenen Werte sind ungefähre Angaben und abhängig von der jeweiligen Anwendung sowie den Test- und Umgebungsbedingungen.

PV-008-Rev.0-02/2023